

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новый Уренгой (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Киргизия (996)312-96-26-47

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Саранск (8342)22-96-24
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Россия (495)268-04-70

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93
Казахстан (772)734-952-31



ВИЛОЧНЫЕ ПОГРУЗЧИКИ С ДВС

СЕРИЯ N1.5-2.0XTS

ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ 1500-2000 КГ



КАЧЕСТВО HYSTER®

Погрузчик серии Hyster® ХТ – это универсальный и комфортный погрузчик, разработанный нашим международным подразделением по проектированию и позволяющий эффективно перемещать грузы изо дня в день.

Процесс разработки включал в себя эксплуатационные испытания в жестких условиях, прохождение которых гарантирует, что конечный продукт соответствует стандартам Hyster.

Серия погрузчиков ХТ производится в соответствии с требованиями стандартов ISO, на принадлежащем компании современном производственном предприятии в городе Обу, Япония.

Как и ожидается от компании Hyster, производимая техника отличается следующими преимуществами:

- Повышенная надежность
- Низкая стоимость эксплуатации
- Высокая маневренность
- Превосходная эргономика
- Простота в обслуживании
- Высочайший уровень поддержки

Каждое из этих преимуществ характеризует компанию Hyster как надежного партнера и подтверждает ее способность поставлять самые мощные погрузчики для выполнения самых сложных задач.



■ Кабина оператора

Эргономичное место расположения оператора снижает усталость оператора при работе и способствует повышению общей производительности. Основные характеристики включают в себя: удобную подножку для входа в кабину, увеличенное пространство для ног, полностью регулируемое кресло и рулевое колесо, удобно расположенные педали, изолированную крышку капота двигателя, а также дополнительные боковые мини-рычаги.



■ Откидной газовый баллон

Поворотно-откидной опускаемый вниз кронштейн позволяет просто и быстро заменять баллоны с газом и защищает оператора от растяжения спины.



■ Противовес

Современная конструкция позволяет пропускать значительнее больший объем воздуха для улучшения охлаждения даже при экстремальных температурах и условиях окружающей среды.

■ Крышка двигателя

Прочная усиленная крышка двигателя крепится на расположенных сзади петлях, что обеспечивает хороший доступ в моторный отсек.

■ Механизм обеспечения устойчивости Hyster®

Запатентованная система обеспечения устойчивости снижает крены погрузчика в поворотах и повышает его поперечную устойчивость. Данная инновационная конструкция обеспечивает устойчивое движение по неровным поверхностям.

■ Гидростатический мост с управляемыми колесами

Максимальный срок службы, увеличенный угол поворота управляемых колес и простое управление рулевым колесом, что облегчает маневрирование и снижает затраты на обслуживание. Новая система синхронизации рукоятки на рулевом колесе возвращает рукоятку вращения рулевого колеса в положение движения по прямой – улучшение комфорта оператора и управляемости.



ДЕТАЛИ СЕРИИ HYSTER® 1.5-2.0XTS

■ Расширенный дисплей приборной панели

Монохромный ЖК-дисплей, на котором отображаются все состояния – устанавливается на колонке рулевого управления и хорошо виден оператору.



■ Грузоподъемная мачта Hyster® Vista™

Расширенный ассортимент новых грузоподъемных мачт Vista™ с улучшенным передним обзором. Грузоподъемные мачты крепятся с помощью J-крюка, что уменьшает износ и упрощает обслуживание.



■ Колонка рулевого управления

Колонка рулевого управления смещена влево, а стандартная система синхронизации рулевого управления возвращает рукоятку вращения рулевого колеса в положение движения по прямой, что повышает комфорт работы оператора и обеспечивает более надежное управление.

■ Безотказная гидравлическая система

Находящийся в баке гидравлический фильтр позволяет продлить срок службы компонентов.

■ Встроенный механизм бокового смещения

Оptionальный встроенный механизм бокового смещения каретки Hyster обеспечивает отличную обзорность и позволяет работать с большими грузами по сравнению с механизмом бокового смещения каретки, который может быть установлен дополнительно как навесное оборудование.

■ Съемная панель пола

Панель пола из цельного листа стали легко снимается для облегчения техобслуживания. Толстый напольный коврик из формованной резины снижает уровень шума и вибраций.

■ Усиленный ведущий мост

Ведущий мост с полностью разгруженными полуосями повышает надежность и безотказность, что увеличивает срок эксплуатации. Высококачественные самонастраивающиеся тормоза Hyster позволяют выполнять точное перемещение и обеспечивают эффективное торможение.



H1.5XT, H1.8XT, H2.0XTS, – ДИЗЕЛЬ

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЙ ПРИЗНАК	1.1	Производитель (сокращенное наименование)
	1.2	Тип производителя
		Двигатель
		Коробка передач
	1.3	Привод : электрический (от АКБ или сети), дизель, бензин, газ, эл. сеть
	1.4	Управление: ручное, пешеходное, стоя, сидя, комплектовщик заказов
	1.5	Номинальная грузоподъемность/номинальная нагрузка Q (т)
	1.6	Расстояние до центра тяжести груза с (мм)
	1.8	Расстояние от центра оси ведущего моста до спинки вил х (мм)
1.9	Колесная база у (мм)	

HYSTER		HYSTER		HYSTER	
H1.5XT - AD		H1.8XT - AD		H2.0XTS - AD	
Yanmar 2.6L		Yanmar 2.6L		Yanmar 2.6L	
Basic Powershift 1-скоростная		Basic Powershift 1-скоростная		Basic Powershift 1-скоростная	
Дизель		Дизель		Дизель	
Сидя		Сидя		Сидя	
1,5		1,8		2,0	
500		500		500	
405		405		410	
1410		1410		1410	

МАССА	2.1	Эксплуатационная масса	кг
	2.2	Нагрузка на ось, с грузом, переднюю/заднюю	кг
	2.3	Нагрузка на ось, без груза, переднюю/заднюю	кг

2730	2730	2970	2970	3180	3180
3720	510	4100	620	4500	680
1160	1480	1130	1750	1110	1980

ШИНЫ/МАСЛА	3.1	Шины: L = пневматические, V = цельнолитые, SE = суперэластик
	3.2	Размер шин, передние (стандартная колея)
	3.2.1	Размер шин, передние (сдвоенная колея)
	3.3	Размер шин, задние
	3.5	Количество колес, передние/задние (x = ведущие)
	3.6	Колея передних колес b ₁₀ (мм)
	3.7	Колея задних колес b ₁₁ (мм)

L		L		L	
6,0-9-10PR		21x8-9-14PR		21x8-9-14PR	
21x8-9-14PR		21x8-9-14PR		21x8-9-14PR	
5,0-8-8PR		18x7-8-10PR		18x7-8-10PR	
2x	2	2x	2	2x	2
915	1000	950	1000	950	1000
905		930		930	

РАЗМЕРЫ	4.1	Угол наклона мачты/кареетки вил, вперед/назад α / β (°)
	4.2	Высота по мачте, сложенная мачта h ₁ (мм)
	4.3	Свободный ход ¶ h ₂ (мм)
	4.4	Подъем ¶ h ₃ (мм)
	4.5	Высота по мачте, раздвинутая мачта ♦ h ₄ (мм)
	4.7	Высота по ограждению безопасности (кабине) h ₆ (мм)
	4.8	Высота по сиденью/платформы ○ h ₇ (мм)
	4.12	Высота сцепного устройства h ₁₀ (мм)
	4.19	Общая длина l ₁ (мм)
	4.20	Длина до спинки вил l ₂ (мм)
	4.21	Общая ширина ◊ b ₁ /b ₂ (мм)
	4.22	Размеры вил ISO 2331 s / e / l (мм)
	4.23	Каретка ISO 2328, класс/тип A, B II
	4.24	Ширина каретки ● b ₃ (мм)
	4.31	Клиренс, под мачтой, с грузом m ₁ (мм)
4.32	Клиренс, по центру колесной базы m ₂ (мм)	
4.34.1	Ширина рабочего коридора для паллет 1000 x 1200 поперек ◆ A _{ст} (мм)	
4.34.2	Ширина рабочего коридора для паллет 800 x 1200 вдоль ◆ A _д (мм)	
4.35	Радиус разворота W _в (мм)	
4.41	Угол рабочего коридора 90° (для паллет шириной 1200 и длиной 1000 мм) (мм)	
4.42	Высота ступеньки (с земли на пол погрузчика) (мм)	
4.43	Высота ступеньки (между промежуточными ступеньками и землей) (мм)	

6	10	6	10	6	10
1995	1995	1995	1995	1995	1995
145	145	145	145	150	150
3035	3035	3035	3035	3040	3040
4105	4105	4105	4105	4105	4105
2060	2060	2060	2060	2060	2060
920	920	920	920	920	920
295	295	295	295	295	295
3200	3240	3240	3275	3275	3275
2280	2320	2320	2355	2355	2355
1070	1190	1135	1190	1135	1190
35 / 100 / 1070	35 / 100 / 1070	35 / 100 / 1070	40 / 122 / 1070	40 / 122 / 1070	40 / 122 / 1070
II	II	II	II	II	II
920	920	920	920	920	920
110	110	110	110	110	110
120	120	120	120	120	120
3565	3605	3605	3640	3640	3640
3365	3405	3405	3440	3440	3440
1960	1995	1995	2030	2030	2030
1845	1895	1895	1920	1920	1920
390	390	390	390	390	390
240	240	240	240	240	240

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ	5.1	Скорость движения, с грузом/без груза	км/ч
	5.1.1	Скорость движения, с грузом/без груза, в обратном направлении	км/ч
	5.2	Скорость подъема, с грузом/без груза	м/с
	5.3	Скорость опускания, с грузом/без груза	м/с
	5.5	Тяговое усилие, с грузом/без груза †	Н
	5.7	Преодолеваемый наклон, с грузом/без груза ††	%
	5.10	Рабочий тормоз	

17	18,0	17	18,5	17	18,5
17	18,0	17	18,5	17	18,5
675	710	665	710	655	710
495	520	495	520	495	520
17500	17400	17500	17500	17500	17500
36	24	32	22	29	20
Гидравлический		Гидравлический		Гидравлический	

ДВИГАТЕЛЬ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ	7.1	Производитель/тип двигателя
	7.2	Мощность двигателя в соответствии с ISO 1585 ✕ кВт
	7.3	Номинальное число оборотов мин.-1
	7.3.1	Крутящий момент при 1/мин. Нм/мин.-1
	7.4	Число цилиндров/рабочий объем см3
	7.5	Потребление топлива в соответствии с циклом VDI л/ч или кг/ч
	7.10	Напряжение/номинальная емкость аккумулятора ◆ (В)/(А·ч)

Yanmar/4TNE92		Yanmar/4TNE92		Yanmar/4TNE92	
32,8		32,8		32,8	
2050		2050		2050	
150	1400	150	1400	150	1400
4	2659	4	2659	4	2659
TBA		TBA		TBA	
12	64	12	64	12	64

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	8.1	Тип трансмиссии
	8.11	Рабочий тормоз
	8.12	Стояночный тормоз
	10.1	Рабочее давление для навесного оборудования бар
	10.2	Объем масла для навесного оборудования † л/мин.
	10.3	Бак масла гидравлики, емкость л
	10.4	Топливный бак, емкость л
	10.7	Уровень шума на месте водителя L _{PAZ} ✕ ▽ ⊕ дБ(A)
10.8	Тягово-сцепное устройство, тип DIN	

Автоматическая	Автоматическая	Автоматическая
Гидравлический	Гидравлический	Гидравлический
Ручной	Ручной	Ручной
181	181	181
62	62	62
23,5	23,5	23,5
52,0	52,0	52,0
83,5	83,5	83,5
Да	Да	Да

Технические данные на основании VDI 2198.

ОБОРУДОВАНИЕ И ВЕС:

Веса (строка 2.1) основываются на следующих спецификациях: Погрузчик в сборе с 2-секционной грузоподъемной мачтой с ограниченным свободным ходом 3000 мм, со стандартной кареткой и вилами 920 мм, механическим управлением гидравликой, защитной крышей оператора и стандартными пневматическими шинами ведущих и рулевых колес.

H1.5XT, H1.8XT, H2.0XTS, – ГАЗ

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ПРИЗНАКИ	1.1	Производитель (сокращенное наименование)
	1.2	Тип производителя
		Двигатель
		Коробка передач
	1.3	Привод : электрический (от АКБ или сети), дизель, бензин, газ, эл. сеть
	1.4	Управление: ручное, пешеходное, стоя, сидя, комплектовщик заказов
	1.5	Номинальная грузоподъемность/номинальная нагрузка Q (т)
	1.6	Расстояние до центра тяжести груза с (мм)
	1.8	Расстояние от центра оси ведущего моста до спинки вил x (мм)
1.9	Колесная база y (мм)	

МАССА	2.1	Эксплуатационная масса	кг
	2.2	Нагрузка на ось, с грузом, переднюю/заднюю	кг
	2.3	Нагрузка на ось, без груза, переднюю/заднюю	кг

ШИНЫ/МАССА	3.1	Шины: L = пневматические, V = цельнолитые, SE = суперэластик
	3.2	Размер шин, передние (стандартная колея)
	3.2.1	Размер шин, передние (сдвоенная колея)
	3.3	Размер шин, задние
	3.5	Количество колес, передние/задние (x = ведущие)
	3.6	Колея передних колес b ₁₀ (мм)
	3.7	Колея задних колес b ₁₁ (мм)

РАЗМЕРЫ	4.1	Угол наклона мачты/каретки вил, вперед/назад α / β (°)
	4.2	Высота по мачте, сложенная мачта h ₁ (мм)
	4.3	Свободный ход ¶ h ₂ (мм)
	4.4	Подъем ¶ h ₃ (мм)
	4.5	Высота по мачте, раздвинутая мачта ♦ h ₄ (мм)
	4.7	Высота по ограждению безопасности (кабине) h ₆ (мм)
	4.8	Высота по сиденью/платформы ○ h ₇ (мм)
	4.12	Высота сцепного устройства h ₁₀ (мм)
	4.19	Общая длина l ₁ (мм)
	4.20	Длина до спинки вил l ₂ (мм)
	4.21	Общая ширина ◊ b ₁ /b ₂ (мм)
	4.22	Размеры вил ISO 2331 s / e / l (мм)
	4.23	Каретка ISO 2328, класс/тип A, B
	4.24	Ширина каретки ● b ₃ (мм)
	4.31	Клиренс, под мачтой, с грузом m ₁ (мм)
	4.32	Клиренс, по центру колесной базы m ₂ (мм)
	4.34.1	Ширина рабочего коридора для паллет 1000 × 1200 поперек ◆ A _{ст} (мм)
	4.34.2	Ширина рабочего коридора для паллет 800 × 1200 вдоль ◆ A _{ст} (мм)
	4.35	Радиус разворота W _в (мм)
4.41	Угол рабочего коридора 90° (для паллет шириной 1200 и длиной 1000 мм) (мм)	
4.42	Высота ступеньки (с земли на пол погрузчика) (мм)	
4.43	Высота ступеньки (между промежуточными ступеньками и землей) (мм)	

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ	5.1	Скорость движения, с грузом/без груза	км/ч
	5.1.1	Скорость движения, с грузом/без груза, в обратном направлении	км/ч
	5.2	Скорость подъема, с грузом/без груза	м/с
	5.3	Скорость опускания, с грузом/без груза	м/с
	5.5	Тяговое усилие, с грузом/без груза †	Н
	5.7	Преодолеваемый наклон, с грузом/без груза ††	%
	5.10	Рабочий тормоз	

ДВИГАТЕЛЬ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ	7.1	Производитель/тип двигателя	
	7.2	Мощность двигателя в соответствии с ISO 1585 ✕	кВт
	7.3	Номинальное число оборотов	мин.-1
	7.3.1	Крутящий момент при 1/мин.	Нм/мин.-1
	7.4	Число цилиндров/рабочий объем	см3
	7.5	Потребление топлива в соответствии с циклом VDI	л/ч или кг/ч
	7.10	Напряжение/номинальная емкость аккумулятора ◆	(В)/(А·ч)

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	8.1	Тип трансмиссии	
	8.1.1	Рабочий тормоз	
	8.1.2	Стояночный тормоз	
	10.1	Рабочее давление для навесного оборудования	бар
	10.2	Объем масла для навесного оборудования †	л/мин.
	10.3	Бак масла гидравлики, емкость	л
	10.4	Топливный бак, емкость	л
	10.7	Уровень шума на месте водителя L _{PAZ} ✕ ▽ ⊙	дБ(А)
10.8	Тягово-сцепное устройство, тип DIN		

HYSTER	HYSTER	HYSTER
H1.5XT - AL	H1.8XT - AL	H2.0XTS - AL
K21 2.1L	K21 2.1L	K21 2.1L
Basic Powershift 1-скоростная	Basic Powershift 1-скоростная	Basic Powershift 1-скоростная
ГАЗ	ГАЗ	ГАЗ
Сидя	Сидя	Сидя
1,5	1,75	2,0
500	500	500
410	410	415
1410	1410	1410

2640	2670	2880	2880	3090	3090
3630	510	4010	620	4410	680
1160	1480	1130	1750	1110	1980

L		L		L	
6,0-9-10PR		21x8-9-14PR		21x8-9-14PR	
21x8-9-14PR		21x8-9-14PR		21x8-9-14PR	
5,0-8-8PR		18x7-8-10PR		18x7-8-10PR	
2x	2	2x	2	2x	2
915	1000	950	1000	950	1000
905		930		930	

6	10	6	10	6	10
1995		1995		1995	
145		145		150	
3035		3035		3040	
4105		4105		4105	
2060		2060		2060	
920		920		920	
295		295		295	
3200		3240		3275	
2280		2320		2355	
1070	1190	1135	1190	1135	1190
35 / 100 / 1070		35 / 100 / 1070		40 / 122 / 1070	
II		II		II	
920		920		920	
110		110		110	
120		120		120	
3565		3605		3640	
3365		3405		3440	
1960		1995		2030	
1845		1895		1920	
390		390		390	
240		240		240	

18	19	18	19,5	18	19,5
18	19	18	19,5	18	19,5
625	680	615	680	615	680
495	520	495	520	495	520
19200		19100		19200	
37	24	33	22	30	20
Гидравлический		Гидравлический		Гидравлический	

GCT/K21		GCT/K21		GCT/K21	
31		31		31	
2250		2250		2250	
144	1600	144	1600	144	1600
4	2065	4	2065	4	2065
1,5		1,6		1,7	
12	28	12	28	12	28

Автоматическая	Автоматическая	Автоматическая
Гидравлический	Гидравлический	Гидравлический
Ручной	Ручной	Ручной
181	181	181
59	59	59
23,5	23,5	23,5
-	-	-
78	78	78
Да	Да	Да

Технические данные на основании VDI 2198.

ОБОРУДОВАНИЕ И ВЕС:

Вес (строка 2.1) основывается на следующих спецификациях: Погрузчик в сборе с 2-секционной грузоподъемной мачтой с ограниченным свободным ходом 3000 мм, со стандартной кареткой и вилами 920 мм, механическим управлением гидравликой, защитной крышей оператора и стандартными пневматическими шинами ведущих и рулевых колес.

H1.5XT, H1.8XT, H2.0XTS, – БЕНЗИН

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ПРИЗНАКИ	1.1	Производитель (сокращенное наименование)	
	1.2	Тип производителя	
		Двигатель	
		Коробка передач	
	1.3	Привод : электрический (от АКБ или сети), дизель, бензин, газ, эл. сеть	
	1.4	Управление: ручное, пешеходное, стоя, сидя, комплектовщик заказов	
	1.5	Номинальная грузоподъемность/номинальная нагрузка Q (т)	
	1.6	Расстояние до центра тяжести груза с (мм)	
	1.8	Расстояние от центра оси ведущего моста до спинки вил x (мм)	
1.9	Колесная база y (мм)		

МАССА	2.1	Эксплуатационная масса	кг
	2.2	Нагрузка на ось, с грузом, переднюю/заднюю	кг
	2.3	Нагрузка на ось, без груза, переднюю/заднюю	кг

ШИНЫ/МАССЫ	3.1	Шины: L = пневматические, V = цельнолитые, SE = суперэластик	
	3.2	Размер шин, передние (стандартная колея)	
	3.2.1	Размер шин, передние (сдвоенная колея)	
	3.3	Размер шин, задние	
	3.5	Количество колес, передние/задние (x = ведущие)	
	3.6	Колея передних колес b ₁₀ (мм)	
	3.7	Колея задних колес b ₁₁ (мм)	

РАЗМЕРЫ	4.1	Угол наклона мачты/кареетки вил, вперед/назад α / β (°)	
	4.2	Высота по мачте, сложенная мачта h ₁ (мм)	
	4.3	Свободный ход ¶ h ₂ (мм)	
	4.4	Подъем ¶ h ₃ (мм)	
	4.5	Высота по мачте, раздвинутая мачта ♦ h ₄ (мм)	
	4.7	Высота по ограждению безопасности (кабине) h ₆ (мм)	
	4.8	Высота по сиденью/платформы ○ h ₇ (мм)	
	4.12	Высота сцепного устройства h ₁₀ (мм)	
	4.19	Общая длина l ₁ (мм)	
	4.20	Длина до спинки вил l ₂ (мм)	
	4.21	Общая ширина ◊ b ₁ /b ₂ (мм)	
	4.22	Размеры вил ISO 2331 s / e / l (мм)	
	4.23	Каретка ISO 2328, класс/тип A, B	
	4.24	Ширина каретки ● b ₃ (мм)	
	4.31	Клиренс, под мачтой, с грузом m ₁ (мм)	
	4.32	Клиренс, по центру колесной базы m ₂ (мм)	
	4.34.1	Ширина рабочего коридора для паллет 1000 x 1200 поперек ◆ A _{ст} (мм)	
	4.34.2	Ширина рабочего коридора для паллет 800 x 1200 вдоль ◆ A _{ст} (мм)	
	4.35	Радиус разворота W _в (мм)	
4.41	Угол рабочего коридора 90° (для паллет шириной 1200 и длиной 1000 мм) (мм)		
4.42	Высота ступеньки (с земли на пол погрузчика) (мм)		
4.43	Высота ступеньки (между промежуточными ступеньками и землей) (мм)		

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ	5.1	Скорость движения, с грузом/без груза	км/ч
	5.1.1	Скорость движения, с грузом/без груза, в обратном направлении	км/ч
	5.2	Скорость подъема, с грузом/без груза	м/с
	5.3	Скорость опускания, с грузом/без груза	м/с
	5.5	Тяговое усилие, с грузом/без груза †	Н
	5.7	Преодолеваемый наклон, с грузом/без груза ††	%
5.10	Рабочий тормоз		

ДВИГАТЕЛЬ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ	7.1	Производитель/тип двигателя	
	7.2	Мощность двигателя в соответствии с ISO 1585 ✖	кВт
	7.3	Номинальное число оборотов	мин.-1
	7.3.1	Крутящий момент при 1/мин.	Нм/мин.-1
	7.4	Число цилиндров/рабочий объем	см ³
	7.5	Потребление топлива в соответствии с циклом VDI	л/ч или кг/ч
	7.10	Напряжение/номинальная емкость аккумулятора ◆	(В)/(А·ч)

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	8.1	Тип трансмиссии	
	8.1.1	Рабочий тормоз	
	8.1.2	Стояночный тормоз	
	10.1	Рабочее давление для навесного оборудования	бар
	10.2	Объем масла для навесного оборудования †	л/мин.
	10.3	Бак масла гидравлики, емкость	л
	10.4	Топливный бак, емкость	л
	10.7	Уровень шума на месте водителя L _{PAZ} ✚ ▽ ⊕	дБ(А)
10.8	Тягово-сцепное устройство, тип DIN		

HYSTER	HYSTER	HYSTER
H1.5XT - AG	H1.8XT - AG	H2.0XTS - AG
K21 2.1L	K21 2.1L	K21 2.1L
Basic Powershift 1-скоростная	Basic Powershift 1-скоростная	Basic Powershift 1-скоростная
Бензин	Бензин	Бензин
Сидя	Сидя	Сидя
1,5	1,8	2,0
500	500	500
410	410	415
1410	1410	1410

2640	2670	2880	2880	3090	3090
3630	510	4010	620	4410	680
1160	1480	1130	1750	1110	1980

L		L		L	
6,0-9-10PR		21x8-9-14PR		21x8-9-14PR	
21x8-9-14PR		21x8-9-14PR		21x8-9-14PR	
5,0-8-8PR		18x7-8-10PR		18x7-8-10PR	
2x	2	2x	2	2x	2
915	1000	950	1000	950	1000
905		930		930	

6	10	6	10	6	10
1995		1995		1995	
145		145		150	
3035		3035		3040	
4105		4105		4105	
2060		2060		2060	
920		920		920	
295		295		295	
3200		3240		3275	
2280		2320		2355	
1070	1190	1135	1190	1135	1190
35 / 100 / 1070		35 / 100 / 1070		40 / 122 / 1070	
II		II		II	
920		920		920	
110		110		110	
120		120		120	
3565		3605		3640	
3365		3405		3440	
1960		1995		2030	
1845		1895		1920	
390		390		390	
240		240		240	

18	19	18	19,5	18	19,5
18	19	18	19,5	18	19,5
625	680	615	680	615	680
495	520	495	520	495	520
19200		19100		19200	
37	24	33	22	30	20
Гидравлический		Гидравлический		Гидравлический	

GCT/K21		GCT/K21		GCT/K21	
31		31		31	
2250		2250		2250	
144	1600	144	1600	144	1600
4	2065	4	2065	4	2065
2,3		2,4		2,6	
12	28	12	28	12	28

Автоматическая	Автоматическая	Автоматическая
Гидравлический	Гидравлический	Гидравлический
Ручной	Ручной	Ручной
181	181	181
59	59	59
23,5	23,5	23,5
52,0	52,0	52,0
78	78	78
Да	Да	Да

Технические данные на основании VDI 2198.

ОБОРУДОВАНИЕ И ВЕС:

Веса (строка 2.1) основываются на следующих спецификациях: Погрузчик в сборе с 2-секционной грузоподъемной мачтой с ограниченным свободным ходом 3000 мм, со стандартной кареткой и вилами 920 мм, механическим управлением гидравликой, защитной крышей оператора и стандартными пневматическими шинами ведущих и рулевых колес.

H1.5XT, H1.8XT, H2.0XTS, – ДВА ВИДА ТОПЛИВА

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ПРИЗНАКИ	1.1	Производитель (сокращенное наименование)	
	1.2	Тип производителя	
		Двигатель	
		Коробка передач	
	1.3	Привод : электрический (от АКБ или сети), дизель, бензин, газ, эл. сеть	
	1.4	Управление: ручное, пешеходное, стоя, сидя, комплектовщик заказов	
	1.5	Номинальная грузоподъемность/номинальная нагрузка Q (т)	
	1.6	Расстояние до центра тяжести груза с (мм)	
	1.8	Расстояние от центра оси ведущего моста до спинки вил x (мм)	
1.9	Колесная база y (мм)		

МАССА	2.1	Эксплуатационная масса	кг
	2.2	Нагрузка на ось, с грузом, переднюю/заднюю	кг
	2.3	Нагрузка на ось, без груза, переднюю/заднюю	кг

ШИНЫ/МАССА	3.1	Шины: L = пневматические, V = цельнолитые, SE = суперэластик	
	3.2	Размер шин, передние (стандартная колея)	
	3.2.1	Размер шин, передние (сдвоенная колея)	
	3.3	Размер шин, задние	
	3.5	Количество колес, передние/задние (x = ведущие)	
	3.6	Колея передних колес b ₁₀ (мм)	
	3.7	Колея задних колес b ₁₁ (мм)	

РАЗМЕРЫ	4.1	Угол наклона мачты/каретки вил, вперед/назад α /β (°)	
	4.2	Высота по мачте, сложенная мачта h ₁ (мм)	
	4.3	Свободный ход ¶ h ₂ (мм)	
	4.4	Подъем ¶ h ₃ (мм)	
	4.5	Высота по мачте, раздвинутая мачта ♦ h ₄ (мм)	
	4.7	Высота по ограждению безопасности (кабине) h ₆ (мм)	
	4.8	Высота по сиденью/платформы ○ h ₇ (мм)	
	4.12	Высота сцепного устройства h ₁₀ (мм)	
	4.19	Общая длина l ₁ (мм)	
	4.20	Длина до спинки вил l ₂ (мм)	
	4.21	Общая ширина ◊ b ₁ /b ₂ (мм)	
	4.22	Размеры вил ISO 2331 s /e /l (мм)	
	4.23	Каретка ISO 2328, класс/тип A, B	
	4.24	Ширина каретки ● b ₃ (мм)	
	4.31	Клиренс, под мачтой, с грузом m ₁ (мм)	
	4.32	Клиренс, по центру колесной базы m ₂ (мм)	
	4.34.1	Ширина рабочего коридора для паллет 1000 x 1200 поперек ◆ A _{ст} (мм)	
	4.34.2	Ширина рабочего коридора для паллет 800 x 1200 вдоль ◆ A _{ст} (мм)	
	4.35	Радиус разворота W _в (мм)	
4.41	Угол рабочего коридора 90° (для паллет шириной 1200 и длиной 1000 мм) (мм)		
4.42	Высота ступеньки (с земли на пол погрузчика) (мм)		
4.43	Высота ступеньки (между промежуточными ступеньками и землей) (мм)		

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ	5.1	Скорость движения, с грузом/без груза	км/ч
	5.1.1	Скорость движения, с грузом/без груза, в обратном направлении	км/ч
	5.2	Скорость подъема, с грузом/без груза	м/с
	5.3	Скорость опускания, с грузом/без груза	м/с
	5.5	Тяговое усилие, с грузом/без груза †	Н
	5.7	Преодолеваемый наклон, с грузом/без груза ††	%
	5.10	Рабочий тормоз	

ДВИГАТЕЛЬ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ	7.1	Производитель/тип двигателя	
	7.2	Мощность двигателя в соответствии с ISO 1585 ✖	кВт
	7.3	Номинальное число оборотов	мин.-1
	7.3.1	Крутящий момент при 1/мин.	Нм/мин.-1
	7.4	Число цилиндров/рабочий объем	см ³
	7.5	Потребление топлива в соответствии с циклом VDI	л/ч или кг/ч
	7.10	Напряжение/номинальная емкость аккумулятора ◆	(В)/(А·ч)

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	8.1	Тип трансмиссии	
	8.1.1	Рабочий тормоз	
	8.1.2	Стояночный тормоз	
	10.1	Рабочее давление для навесного оборудования	бар
	10.2	Объем масла для навесного оборудования †	л/мин.
	10.3	Бак масла гидравлики, емкость	л
	10.4	Топливный бак, емкость	л
	10.7	Уровень шума на месте водителя L _{PAZ} ✚ ▽ ⊕	дБ(А)
10.8	Тягово-сцепное устройство, тип DIN		

	HYSTER	HYSTER	HYSTER
	H1.5XT - AT	H1.8XT - AT	H2.0XTS - AT
	K21 2.1L	K21 2.1L	K21 2.1L
	Basic Powershift 1-скоростная	Basic Powershift 1-скоростная	Basic Powershift 1-скоростная
	Два вида топлива	Два вида топлива	Два вида топлива
	Сидя	Сидя	Сидя
	1,5	1,8	2,0
	500	500	500
	410	410	415
	1410	1410	1410

	2640	2670	2880	2880	3090	3090
	3630	510	4010	620	4410	680
	1160	1480	1130	1750	1110	1980

L		L		L	
6,0-9-10PR		21x8-9-14PR		21x8-9-14PR	
21x8-9-14PR		21x8-9-14PR		21x8-9-14PR	
5,0-8-8PR		18x7-8-10PR		18x7-8-10PR	
2x	2	2x	2	2x	2
915	1000	950	1000	950	1000
905		930		930	

	6	10	6	10	6	10
	1995		1995		1995	
	145		145		150	
	3035		3035		3040	
	4105		4105		4105	
	2060		2060		2060	
	920		920		920	
	295		295		295	
	3200		3240		3275	
	2280		2320		2355	
	1070	1190	1135	1190	1135	1190
	35 / 100 / 1070		35 / 100 / 1070		40 / 122 / 1070	
	II		II		II	
	920		920		920	
	110		110		110	
	120		120		120	
	3565		3605		3640	
	3365		3405		3440	
	1960		1995		2030	
	1845		1895		1920	
	390		390		390	
	240		240		240	

	18	19	18	19,5	18	19,5
	18	19	18	19,5	18	19,5
	625	680	615	680	615	680
	495	520	495	520	495	520
	19200		19100		19200	
	37	24	33	22	30	20
	Гидравлический		Гидравлический		Гидравлический	

	GCT/K21		GCT/K21		GCT/K21	
	31		31		31	
	2250		2250		2250	
	144	1600	144	1600	144	1600
	4	2065	4	2065	4	2065
	2,3	1,5	2,4	1,6	2,6	1,7
	12	28	12	28	12	28

	Автоматическая	Автоматическая	Автоматическая
	Гидравлический	Гидравлический	Гидравлический
	Ручной	Ручной	Ручной
	181	181	181
	59	59	59
	23,5	23,5	23,5
	52,0	52,0	52,0
	78	78	78
	Да	Да	Да

Технические данные на основании VDI 2198.

ОБОРУДОВАНИЕ И ВЕС:

Веса (строка 2.1) основываются на следующих спецификациях: Погрузчик в сборе с 2-секционной грузоподъемной мачтой с ограниченным свободным ходом 3000 мм, со стандартной кареткой и вилами 920 мм, механическим управлением гидравликой, защитной крышей оператора и стандартными пневматическими шинами ведущих и рулевых колес.

СВЕДЕНИЯ О МАЧТЕ И ГРУЗОПОДЪЕМНОСТИ

ГРУЗОПОДЪЕМНЫЕ МАЧТЫ Н1.5КТ

	Максимальная высота вил (мм)	Задний наклон	Общая высота в опущенном положении (мм)	Общая высота в выдвинутом положении (мм)↕	Общая высота в выдвинутом положении (мм)∇	Свободный подъем (по верхней кромке вил) (мм)↔
2-секционная Ограниченный свободный подъем	3035	10	1995	3610	4105	145
	3335	10	2145	3910	4405	145
	3535	10	2245	4110	4305	145
	3735	10	2345	4310	4805	145
	4035	6	2595	4610	5105	145
	4335	6	2745	4910	5405	145
	4535	6	2845	5110	5605	145
	4835	6	2995	5410	5905	145
	5035	6	3095	5610	6105	145
2-секционная Полный свободный ход	3025	10	1995	3630	4095	890
	3325	10	2145	3930	4395	1040
	3525	10	2245	4130	4595	1140
	3725	10	2345	4330	4795	1240
	4125	6	2595	4730	5195	1490
3-секционная Полный свободный ход	4025	6	1895	4630	5095	790
	4375	6	1995	4980	5445	890
	4527	6	2045	5130	5595	940
	4825	6	2145	5430	5895	1040
	5125	6	2245	5730	6195	1140
	5425	6	2345	6030	6495	1240
	6025	6	2595	6630	7095	1490

ГРУЗОПОДЪЕМНЫЕ МАЧТЫ Н1.8КТ

	Максимальная высота вил (мм)	Задний наклон	Общая высота в опущенном положении (мм)	Общая высота в выдвинутом положении (мм)↕	Общая высота в выдвинутом положении (мм)∇	Свободный подъем (по верхней кромке вил) (мм)↔
2-секционная Ограниченный свободный подъем	3035	10	1995	3610	4105	145
	3335	10	2145	3910	4405	145
	3535	10	2245	4110	4305	145
	3735	10	2345	4310	4805	145
	4035	6	2595	4610	5105	145
	4335	6	2745	4910	5405	145
	4535	6	2845	5110	5605	145
	4835	6	2995	5410	5905	145
	5035	6	3095	5610	6105	145
2-секционная Полный свободный ход	3025	10	1995	3630	4095	890
	3325	10	2145	3930	4395	1040
	3525	10	2245	4130	4595	1140
	3725	10	2345	4330	4795	1240
	4125	6	2595	4730	5195	1490
3-секционная Полный свободный ход	4025	6	1895	4630	5095	790
	4375	6	1995	4980	5445	890
	4527	6	2045	5130	5595	940
	4825	6	2145	5430	5895	1040
	5125	6	2245	5730	6195	1140
	5425	6	2345	6030	6495	1240
	6025	6	2595	6630	7095	1490

ГРУЗОПОДЪЕМНЫЕ МАЧТЫ Н2.0КТ

	Максимальная высота вил (мм)	Задний наклон	Общая высота в опущенном положении (мм)	Общая высота в выдвинутом положении (мм)↕	Общая высота в выдвинутом положении (мм)∇	Свободный подъем (по верхней кромке вил) (мм)↔
2-секционная Ограниченный свободный подъем	3040	10	1995	3610	4105	145
	3340	10	2145	3910	4405	145
	3540	10	2245	4110	4305	145
	3740	10	2345	4310	4805	145
	4040	6	2595	4610	5105	145
	4340	6	2745	4910	5405	145
	4540	6	2845	5110	5605	145
	4840	6	2995	5410	5905	145
	5040	6	3095	5610	6105	145
2-секционная Полный свободный ход	3030	10	1995	3630	4095	890
	3330	10	2145	3930	4395	1040
	3530	10	2245	4130	4595	1140
	3730	10	2345	4330	4795	1240
	4130	6	2595	4730	5195	1490
3-секционная Полный свободный ход	4030	6	1895	4630	5095	790
	4380	6	1995	4980	5445	890
	4532	6	2045	5130	5595	940
	4832	6	2145	5430	5895	1040
	5130	6	2245	5730	6195	1140
	5430	6	2345	6030	6495	1240
	6030	6	2595	6630	7095	1490

ГРУЗОПОДЪЕМНЫЕ МАЧТЫ Н3.0КТ

	Максимальная высота вил (мм)	Задний наклон	Общая высота в опущенном положении (мм)	Общая высота в выдвинутом положении (мм)↕	Общая высота в выдвинутом положении (мм)∇	Свободный подъем (по верхней кромке вил) (мм)↔
2-секционная Ограниченный свободный подъем	3055	10	2060	3750	4125	160
	3355	10	2210	4050	4425	160
	3555	10	2310	4250	4625	160
	3755	10	2440	4450	4825	160
	4055	10	2640	4750	5125	160
	4355	6	2790	5050	5425	160
	4555	6	2890	5250	5625	160
	4855	6	3040	5550	5925	160
	5055	6	3140	5750	6125	160
2-секционная Полный свободный ход	3080	10	2140	3770	4150	1025
	3380	10	2290	4070	4450	1175
	3580	10	2390	4270	4650	1275
	3830	10	2540	4520	4900	1425
	4180	6	2740	4870	5250	1625
3-секционная Полный свободный ход	4125	6	1990	4865	5195	875
	4335	6	2060	5075	5405	945
	4575	6	2140	5315	5645	1025
	4705	6	2225	5565	5775	1155
	5025	6	2390	5765	6095	1275
	5325	6	2540	6065	6395	1425
	5525	6	2640	6265	6595	1525
5725	6	2740	6465	6795	1625	
6025	6	2890	6765	7095	1775	

ПРИМЕЧАНИЯ

Все значения указаны для стандартной комплектации. При использовании нестандартного оборудования эти значения могут измениться. Для получения дополнительной информации обращайтесь к Вашему дилеру Hyster.

Указанные грузоподъемности относятся к мачтам в вертикальном положении, которые устанавливаются на погрузчиках, оборудованных стандартной кареткой или кареткой с боковым смещением, а также вилами номинальной длины. Мачты, высота которых превышает максимальную высоту подъема вил мачт, указанных в таблице, классифицируются как мачты большого подъема и, в зависимости от типа шины/протектора, могут демонстрировать пониженную грузоподъемность, иметь ограничение наклона назад или требовать широкой колеи колес.

Технические характеристики приведены для модели со стандартной кареткой, решеткой ограждения груза и 920 мм вилами.

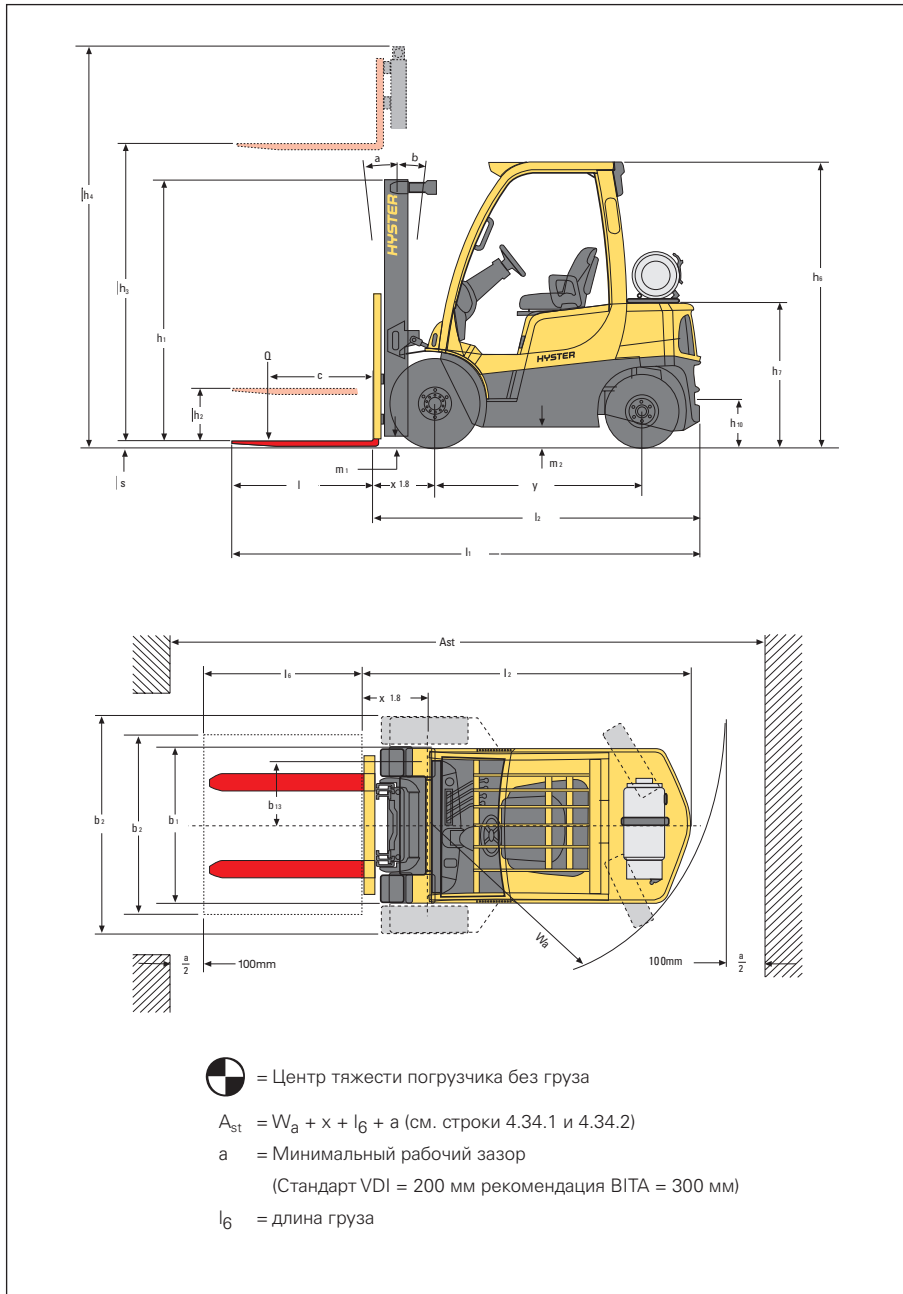
Н1.5-1.8ХТ – график грузоподъемности в кг

Шины суперэластик														
	Максимальная высота вил (мм)	Без механизма бокового смещения каретки						Максимальная высота вил (мм)	Со встроенным механизмом бокового смещения					
		Н1.5ХТ			Н1.8ХТ				Н1.5ХТ			Н1.8ХТ		
		500 LC	600 LC	700 LC	500 LC	600 LC	700 LC		500 LC	600 LC	700 LC	500 LC	600 LC	700 LC
2-секционная Ограниченный свободный подъем	3035	1500	1460	1320	1750	1690	1490	3035	1500	1400	1270	1750	1630	1480
	3335	1500	1450	1320	1750	1690	1490	3335	1500	1400	1270	1750	1620	1480
	3535	1500	1450	1320	1750	1680	1490	3535	1500	1390	1270	1750	1620	1480
	3735	1500	1450	1320	1750	1690	1490	3735	1500	1390	1270	1750	1620	1470
	4035	1500	1440	1310	1750	1670	1490	4035	1500	1380	1260	1750	1610	1470
	4335	1500	1430	1300	1750	1670	1490	4335	1500	1380	1260	1750	1600	1460
	4535	1450	1410	1270	1700	1630	1470	4535	1450	1340	1220	1700	1560	1430
4835	1410	1340	1220	1660	1560	1430	4835	1410	1290	1180	1660	1500	1380	
5035	1360	1290	1180	1660	1520	1380	5035	1360	1250	1130	1610	1470	1340	
2-секционная Полный свободный ход	3025	1500	1450	1320	1750	1680	1490	3025	1500	1390	1270	1750	1620	1480
	3325	1500	1450	1320	1750	1680	1490	3325	1500	1390	1270	1750	1610	1470
	3525	1500	1440	1310	1750	1680	1490	3525	1500	1390	1260	1750	1610	1470
	3725	1500	1440	1310	1750	1670	1490	3725	1500	1380	1260	1750	1610	1470
	4125	1500	1430	1300	1750	1660	1490	4125	1500	1370	1250	1750	1600	1460
3-секционная Полный свободный ход	4025	1500	1440	1310	1750	1680	1490	4025	1500	1380	1260	1750	1610	1470
	4375	1500	1440	1310	1680	1610	1470	4375	1500	1380	1260	1680	1540	1410
	4527	1470	1410	1270	1660	1590	1430	4527	1470	1360	1220	1660	1520	1380
	4825	1410	1340	1220	1590	1520	1380	4825	1410	1290	1180	1590	1450	1340
	5125	1360	1290	1180	1520	1450	1320	5125	1360	1220	1130	1520	1410	1270
	5425	1290	1220	1110	1470	1380	1250	5425	1290	1160	1070	1470	1320	1200
6025	1090	1070	980	1270	1220	1130	6025	1110	1020	930	1270	1180	1090	

Н2.0ХТС – график грузоподъемности в кг

Шины суперэластик									
	Максимальная высота вил (мм)	Без механизма бокового смещения каретки			Максимальная высота вил (мм)	Со встроенным механизмом бокового смещения			
		Н2.0ХТС				Н2.0ХТС			
		500 LC	600 LC	700 LC		500 LC	600 LC	700 LC	
2-секционная Ограниченный свободный подъем	3040	2000	1930	1750	3040	2000	1850	1690	
	3340	2000	1920	1750	3340	2000	1850	1690	
	3540	2000	1920	1750	3540	2000	1850	1680	
	3740	2000	1920	1740	3740	2000	1840	1680	
	4040	2000	1910	1740	4040	2000	1840	1670	
	4340	2000	1900	1730	4340	2000	1830	1670	
	4540	1950	1860	1700	4540	1950	1790	1630	
4840	1880	1790	1630	4840	1880	1720	1560		
5040	1840	1750	1590	5040	1840	1680	1540		
2-секционная Полный свободный ход	3030	2000	1920	1750	3030	2000	1850	1680	
	3330	2000	1910	1740	3330	2000	1840	1680	
	3530	2000	1910	1740	3530	2000	1840	1680	
	3730	2000	1910	1740	3730	2000	1840	1670	
	4130	2000	1900	1730	4130	2000	1830	1670	
3-секционная Полный свободный ход	4030	2000	1910	1740	4030	2000	1840	1670	
	4380	1930	1840	1680	4380	1930	1770	1610	
	4532	1900	1810	1660	4532	1900	1750	1590	
	4832	1840	1750	1590	4832	1840	1680	1520	
	5130	1720	1680	1520	5130	1720	1610	1470	
	5430	1540	1560	1450	5430	1540	1540	1410	
6030	1200	1220	1200	6030	1200	1220	1200		

РАЗМЕРЫ ПОГРУЗЧИКА

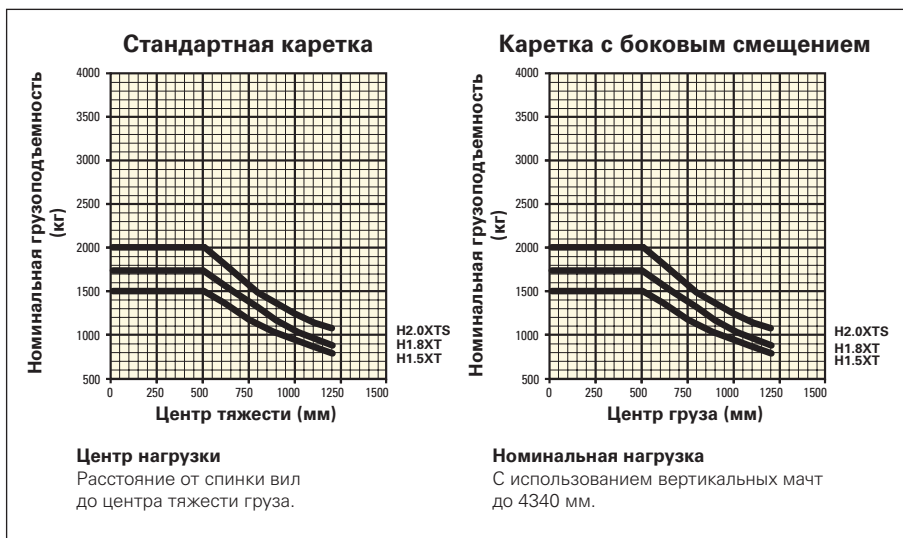


ПРИМЕЧАНИЕ:

Спецификации зависят от состояния машины, от ее комплектации, а также от типа и состояния рабочей зоны. При приобретении погрузчика Hyster сообщите вашему дилеру о том, для каких целей вы его приобретаете и в каких условиях он будет работать.

- ◇ Стандартная/широкая колесная база/двойные колеса
- ¶ Верхняя кромка вил
- ◆ Добавьте 32 мм при наличии решетки ограждения груза
- Полностью подвесное кресло в нагруженном положении
- Без решетки ограждения груза, добавьте 32 мм на решетку ограждения груза
- ◆ Ширина рабочего коридора при штабелировании (строки 4.34, 4.34.1 и 4.34.2) вычисляется исходя из стандартного расчета VDI, как показано на рисунке. Британская ассоциация промышленного машиностроения (British Industrial Truck Association) рекомендует добавлять 100 мм к общему зазору (размер a) для запаса дополнительной рабочей зоны за погрузчиком.
- ✱ Данные о мощности двигателя приведены как совокупные.
- †† При скорости 1,6 км/ч
- † При скорости 4,8 км/ч. Значения преодолеваемого уклона даны для сравнения тяговой способности, но не гарантируют возможность эксплуатации машины на указанных наклонных поверхностях. Соблюдайте инструкции в руководстве по эксплуатации машины на наклонных поверхностях.
- До 15 м (согласно VDI 2198, декабрь 2012 г.)
- ◆ Номинальные мощности аккумуляторных батарей (А-С) указаны приблизительно
- ⊞ Переменная величина
- ✱ С кабиной и без кабины
- ▽ Уровни шума снижены на 3 дБ(А) с включенным режимом ECO-eLo
- ⊕ Значение L_{PAZ} , измеренное в соответствии с циклами испытаний и на основании значений массы, указанных в EN12053.
- ✱ Значение L_{WAZ} , измеренное в соответствии с циклами испытаний и на основании значений веса, указанных в EN12053.

НОМИНАЛЬНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ



ТАБЛИЦЫ ДАННЫХ ГРУЗОПОДЪЕМНЫХ МАЧТ:

- ◇ без решетки ограждения груза
- ▽ с решеткой ограждения груза

ПРИМЕЧАНИЕ

При работе с поднятыми грузами необходимо соблюдать осторожность. При поднятой каретке и / или грузе устойчивость погрузчика снижается. Важно, чтобы при подъеме грузов наклон грузоподъемной мачты в любом направлении сохранялся минимальным.

Операторы должны пройти обучение и придерживаться инструкций, которые содержатся в Руководстве по эксплуатации.

Все значения являются номинальными, возможны их отклонения в пределах допусков. Для получения дополнительной информации обращайтесь к производителю.

Изменения в конструкцию продукции Hyster могут вноситься без предварительного извещения. Представленные на иллюстрациях погрузчики могут быть оснащены дополнительным оборудованием.

Значения могут изменяться в альтернативных конфигурациях.

СТАНДАРТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОПЦИИ

СТАНДАРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Погрузчик в сборе, со следующим оборудованием:

- 2-секционная грузоподъемная мачта Vista™ с ограниченным свободным ходом и высотой подъема 3035 мм
- Каретка с решеткой ограждения груза (LBR) высотой 1070 мм
- Вилы длиной 1020 мм
- Дизельный двигатель Yanmar 2.6L или двигатель GCT K21, работающий на бензине или СПГ
- Трансмиссия Powershift
 - + Механическая система точного перемещения
 - + Функция запуска с нейтрали
 - + Усиленные диски муфты сцепления
- Рычаг переключения переднего-заднего хода
- Одиночная педаль точного перемещения
- Виниловое кресло без амортизации.
- Пневматические шины
- 2 гидравлических рычага
- Стандартный интегрированный дисплей приборной панели
 - + Монохромный ЖК-дисплей
 - Часы реального времени
 - Счетчик моточасов
 - Указание пристегнуть ремень безопасности
 - Датчик уровня топлива с зуммером предупреждения о низком уровне топлива (только бензиновые и дизельные двигатели)
 - + Индикаторы необходимости проведения техобслуживания
 - Требуется обслуживание
 - Температура охлаждающей жидкости с индикатором и зуммером предупреждения о высокой температуре
 - Генератор переменного тока с зуммером
 - Индикатор температуры трансмиссионного масла с зуммером
 - Индикатор давления моторного масла с зуммером предупреждения о низком давлении
 - Индикатор включения свечей предпускового подогрева (только дизельные двигатели)
 - Сообщения об ошибках
- Запуск при помощи ключа, с функцией блокировки стартера
- Рулевой механизм с гидростатическим усилителем и системой синхронизации рукоятки на рулевом колесе
- Регулируемое виниловое кресло
- Электрический клаксон
- Рулевая колонка с бесступенчато регулируемым углом наклона
- Резиновый напольный коврик
- Высоко расположенный воздухозаборник
- Горизонтальная система выхлопа
- Интегрированные крепёжные проушины
- Ремень безопасности оператора
- Змеевиковый радиатор
- Механизм поддержания устойчивости Hyster Stability Mechanism™ (HSM)
- Поворотн-откидной кронштейн бака газового баллона

Кабина

- Стандартная защитная крыша (OHG) с дождевым желобом
- Стандартный уровень шума 78 дБ(А) при использовании бензинового двигателя/газового двигателя

- Стандартный уровень шума 83.5 дБ(А) при использовании дизельного двигателя
- Гарантийный срок изготовителя: 12 месяцев/2000 часов.
- Руководство по эксплуатации
- Соответствие требованиям ISO 3691/JIS D 6202

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Грузоподъемные мачты

- 2-секционные грузоподъемные мачты с ограниченным свободным ходом Vista™, с максимальной высотой подъема до 4855 мм
- 2-секционные грузоподъемные мачты с полным свободным ходом Vista™, с максимальной высотой подъема до 3390 мм
- 3-секционные грузоподъемные мачты с полным свободным ходом Vista™, с максимальной высотой подъема до 6035 мм

Каретки

- Встроенная каретка с боковым смещением (ISS)

Гидравлический клапан и рычаги

- Выполняющие 3 функции гидравлические рычаги с блокировкой замка/без блокировки замка
- Выполняющие 4 функции гидравлические рычаги с блокировкой замка/без блокировки замка

Вилы

- Длина вилок от 1070 мм до 1520 мм

Органы управления

- Раздельные педали тормоза подачи и медленного хода, которые обеспечивают уверенную работу на крутых уклонах
- Мини-рычаги в регулируемом подлокотнике

Дисплей приборной доски

- Спидометр с индикацией скорости и зуммером предупреждения
- Ограничитель ходовой скорости
- Цифровой дисплей для индикации веса груза

Кресла

- Полноподвесное виниловое кресло

Экологические требования

- Вертикально расположенная выхлопная труба
- 2-контурный глушитель с каталитическим дожигателем
- Глушитель с искрогасителем
- Высоко расположенный радиатор
- Высокорасположенный фильтр предварительной очистки
- Сдвоенный воздушный фильтр для бензинового двигателя/газового двигателя
- Сдвоенный воздушный фильтр для дизельных двигателей

Другое

- Гидравлическая блокировка открытого кресла (запрещает работу гидравлических устройств, если ремень безопасности не пристегнут)
- 2 передних указателя поворота, а также комбинация задних световых сигналов (указатели поворота, заднего хода и торможения) и сигнал заднего хода
- 2 зеркала заднего вида
- Задняя рабочая фара (включается переключателем или во время заднего хода)

КРЕПКИЕ ПОГРУЗЧИКИ. НАДЕЖНЫЕ ПАРТНЕРЫ.TM **ДЛЯ РЕСУРСОЕМКИХ ОПЕРАЦИЙ.**

Hyster поставляет полный модельный ряд оборудования для складских хозяйств, автопогрузчики с двигателями внутреннего сгорания и электропогрузчики с противовесами, вилочные погрузчики для контейнеров и штабелеры. Hyster – это не просто компания-поставщик автопогрузчиков.

Мы предлагаем нашим клиентам полный спектр решений по выполнению погрузочно-разгрузочных операций: Компания Hyster может предоставлять профессиональные консультации по управлению вашим парком автопогрузчиков, высокопрофессиональную сервисную поддержку или обеспечивать надежные поставки запчастей.

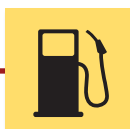
Наша профессиональная дилерская сеть предоставляет высококвалифицированную и надежную поддержку на местах. Наши дилеры могут предложить экономичные финансовые пакеты и программы техобслуживания с эффективным управлением для предоставления вам максимально выгодных условий. Мы выполним ваши запросы по погрузочно-разгрузочному оборудованию, а вы можете сконцентрироваться на текущих потребностях вашего бизнеса сегодня и в будущем.





ДИЗЕЛЬНЫЕ И ГАЗОВЫЕ ПОГРУЗЧИКИ

H1.6-2.0FTS FORTENS / FORTENS ADVANCE



1600 – 2000 КГ

FORTENS H1.6FT, H1.8FT, H2.0FTS

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЙ ПРОФИЛЬ	1.1	Производитель (сокращенное наименование)	
	1.2	Тип производителя	
		Модель	
		Двигатель/ Коробка передач	
		Тип тормозов	
	1.3	Привод : электрический (от АКБ или сети), дизель, бензин, газ, эл. сеть	
	1.4	Управление: ручное, пешеходное, стоя, сидя, комплектовщик заказов	
	1.5	Номинальная грузоподъемность/номинальная нагрузка	Q (т)
	1.6	Расстояние до центра тяжести груза	c (мм)
	1.8	Расстояние от центра оси ведущего моста до спинки вил	x (мм)
1.9	Колесная база	y (мм)	

МАССА	2.1	Эксплуатационная масса	кг
	2.2	Нагрузка на ось, с грузом, переднюю/заднюю	кг
	2.3	Нагрузка на ось, без груза, переднюю/заднюю	кг

ШИНЫ/ШАССИ	3.1	Шины: L = пневматические, V = бандажные, SE = суперэластик	
	3.2	Размер шин, передние	
	3.3	Размер шин, задние	
	3.5	Количество колес, передние/задние (X = ведущие)	
	3.6	Колея передних колес	b ₁₀ (мм)
	3.7	Колея задних колес	b ₁₁ (мм)

РАЗМЕРЫ	4.1	Угол наклона мачты/каретки вил, вперед/назад	α / β (°)
	4.2	Высота по мачте, сложенная мачта	h ₁ (мм)
	4.3	Свободный ход	h ₂ (мм)
	4.4	Подъем	h ₃ (мм)
	4.5	Высота по мачте, раздвинутая мачта	h ₄ (мм)
	4.7	Высота по ограждению безопасности (кабине)	h ₅ (мм)
	4.8	Высота по сиденью/платформы	h ₆ (мм)
	4.12	Высота муфты	h ₁₀ (мм)
	4.19	Общая длина	l ₁ (мм)
	4.20	Длина до спинки вил	l ₂ (мм)
	4.21	Общая ширина	b / b ₁ (мм)
	4.22	Размеры вил ISO 2331	s / e / l (мм)
	4.23	Каретка ISO 2328, класс/тип A, B	
	4.24	Ширина каретки	b ₂ (мм)
	4.31	Клиренс, под мачтой, с грузом	m ₁ (мм)
	4.32	Клиренс, по центру колесной базы	m ₂ (мм)
	4.33	Размер груза b ₁₂ × l ₂ в поперечном направлении	b ₁₂ × l ₂ (мм)
	4.34	Ширина рабочего коридора, заданные размеры груза	A ₁ (мм)
	4.34.1	Ширина рабочего коридора для паллет 1000 × 1200 поперек	A ₁₁ (мм)
	4.34.2	Ширина рабочего коридора для паллет 800 × 1200 вдоль	A ₁₂ (мм)
4.35	Радиус разворота	W ₁ (мм)	
4.36	Внутренний радиус разворота	b ₁₃ (мм)	
4.41	Угол рабочего коридора 90° (для паллет шириной 1200 и длиной 1000 мм)	(мм)	
4.42	Высота ступеньки (с земли на пол погрузчика)	(мм)	
4.43	Высота ступеньки (между промежуточными ступеньками и землей)	(мм)	

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ	5.1	Скорость движения, с грузом/без груза	км/ч
	5.2	Скорость подъема, с грузом/без груза	м/с
	5.3	Скорость опускания, с грузом/без груза	м/с
	5.5	Тяговое усилие, с грузом/без груза *	Н
	5.7	Преодолеваемый наклон, с грузом/без груза †	%
	5.9	Время разгона, с грузом/без груза	с
	5.10	Рабочий тормоз	

ДВИГАТЕЛЬ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ	7.1	Производитель/тип двигателя	
	7.2	Мощность двигателя в соответствии с ISO 1585	кВт
	7.3	Номинальное число оборотов	мин. ⁻¹
	7.4	Число цилиндров/рабочий объем	(-)/см ³
	7.5	Потребление топлива в соответствии с циклом VDI	л/ч или кг/ч

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	8.1	Тип узла привода	
	10.1	Рабочее давление для навесного оборудования	бар
	10.2	Объем масла для навесного оборудования	л/мин.
	10.3	Бак масла гидравлики, емкость	л
	10.4	Топливный бак, емкость	л
	10.7	Уровень шума на месте водителя L _{раз}	дБ(А)
	10.7.1	Уровень шума в время рабочего цикла L _{воз} *	дБ(А)
	10.7.2	Гарантированный уровень шума согл. 2001/14/EC	
	10.8	Тягово-сцепное устройство, тип DIN	

HYSTER	HYSTER	HYSTER
H1.6FT	H1.6FT	H1.8FT
Fortens	Fortens	Fortens
Yanmar 2.6L	PSI 2.0L	Yanmar 2.6L
Трансмиссия Powershift с электронным управлением	Трансмиссия Powershift с электронным управлением	Трансмиссия Powershift с электронным управлением
1-скоростная	1-скоростная	1-скоростная
Барабанные тормоза	Барабанные тормоза	Барабанные тормоза
Дизельное топливо	СНГ	Дизельное топливо
С креслом оператора	С креслом оператора	С креслом оператора
1,6	1,6	1,8
500	500	500
384	384	384
1385	1385	1385

3059		3059		3134	
3856	565	3856	565	4190	509
1521	1538	1521	1538	1506	1628

SE		SE		SE	
6,50 x 10-10		6,50 x 10-10		6,50 x 10-10	
5,00 x 8		5,00 x 8		5,00 x 8	
2x	2	2x	2	2x	2
890		890		890	
895		895		895	

6		5		6		5		6		5	
2175		100		2175		100		2175		100	
3290		3905		3290		3905		3290		3905	
2149		1043		2149		1043		2149		1044	
321		321		321		321		321		321	
3236		2236		3236		2236		3236		2236	
1068	1108	1238	1068	1108	1238	1068	1108	1238	1068	1108	1238
40 x 80 x 1000			40 x 80 x 1000			40 x 80 x 1000			40 x 80 x 1000		
IIA		IIA		IIA		IIA		IIA		IIA	
977		110		977		110		977		110	
146		146		146		146		146		146	
1000 x 1200		1000 x 1200		1000 x 1200		1000 x 1200		1000 x 1200		1000 x 1200	
3539		3539		3539		3539		3539		3539	
3739		1955		3739		1955		3739		1955	
584		584		584		584		584		584	
1830		1830		1830		1830		1830		1830	
691		691		691		691		691		691	
371		371		371		371		371		371	

20,5		20,9		21,1		21,5		20,5		20,9	
0,64		0,72		0,58		0,60		0,63		0,72	
0,51		0,47		0,51		0,47		0,51		0,47	
12390		7470		11393		7470		12260		7200	
21,6		29,0		19,2		29,0		20,0		26,3	
Уточнить				4,6		3,9		Уточнить			
Гидравлический				Гидравлический				Гидравлический			

Yanmar 4 TNE92		PSI 2.0L		Yanmar 4TNE92	
29,1		33,0		29,1	
2400		2400		2400	
4	2659	4	1997	4	2659
2,86		2,35		2,96	

Автоматическое		Автоматическое		Автоматическое	
0 - 155		0 - 155		0 - 155	
69		58		69	
31,7		31,7		31,7	
38,4		38,4		38,4	
79		77		79	
99		96		99	
102		101		102	
Штифтовое		Штифтовое		Штифтовое	

Технические данные на основании VDI 2198.

ОБОРУДОВАНИЕ И МАССА:

Значения массы (строка 2.1) основываются на следующих спецификациях: Погрузчик в комплекте с 2-секционной мачтой с ограниченным свободным ходом 3 330 мм, стандартной кареткой и вилами 1 000 мм с электрогидравлической системой, защитной крышей оператора и стандартными шинами суперэластик ведущих и ведомых колес.

HYSTER		HYSTER		HYSTER		ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ПРИЗНАКИ	
H1.8FT		H2.0FTS		H2.0FTS			1.1
Fortens		Fortens		Fortens			1.2
PSI 2.0L		Yanmar 2.6L		PSI 2.0L			
Трансмиссия Powershift с электронным управлением		Трансмиссия Powershift с электронным управлением		Трансмиссия Powershift с электронным управлением			
1-скоростная		1-скоростная		1-скоростная			
Барабанные тормоза		Барабанные тормоза		Барабанные тормоза			
СНГ		Дизельное топливо		СНГ			1.3
С креслом оператора		С креслом оператора		С креслом оператора			1.4
1.8		2.0		2.0			1.5
500		500		500		1.6	
384		384		384		1.8	
1385		1385		1385		1.9	

3134		3294		3294		МАССА	
4190	509	4460	580	4460	580		2.2
1506	1628	1465	1829	1465	1829		2.3

SE		SE		SE		ШИНЫ/ПУСКИ	
6,50 x 10 -10		6,50 x 10 -10		6,50 x 10 -10			3.1
5,00 x 8		18 x 7-8		18 x 7-8			3.2
2x	2	2x	2	2x	2		3.3
890		890		890			3.5
895		895		895			3.6
						3.7	

6		5		6		5		РАЗМЕРЫ	
2175		2175		2175		2175			4.1
100		100		100		100			4.2
3290		3290		3290		3290			4.3
3905		3905		3905		3905			4.4
2149		2149		2149		2149			4.5
1044		1044		1044		1044			4.7
321		321		321		321			4.8
3236		3268		3268		3268			4.12
2236		2268		2268		2268			4.19
1068	1108	1238	1068	1108	1068	1108	1238		4.20
40 x 80 x 1000		40 x 100 x 1000		40 x 100 x 1000		40 x 100 x 1000			4.21
IIA		IIA		IIA		IIA			4.22
977		977		977		977			4.23
110		110		110		110			4.24
146		146		146		146			4.31
1000 x 1200		1000 x 1200		1000 x 1200		1000 x 1200			4.32
3539		3569		3569		3569			4.33
3539		3569		3569		3569			4.34
3739		3769		3769		3769			4.34.1
1955		1985		1985		1985			4.35
584		584		584		584			4.36
1830		1855		1855		1855			4.37
691		691		691		691			4.41
371		371		371		371			4.42
									4.43

21,1		21,5		20,5		20,9		21,1		21,5		КАРКАСНЫЕ ПРИБОРЫ/ДИСПЛЕЙ	
0,58		0,60		0,62		0,72		0,58		0,60			5.1
0,51		0,47		0,51		0,47		0,51		0,47			5.2
11353		7200		12140		6930		11297		6930			5.3
18,0		26,3		17,9		23,6		16,6		23,6			5.4
4,7		4,0		Уточнить				4,8		4,1			5.5
Гидравлический		Гидравлический		Гидравлический		Гидравлический		Гидравлический		Гидравлический			5.10

PSI 2.0L		Yanmar 4TNE92		PSI 2.0L		ДВИГАТЕЛЬ ВНУТРИ НИЖЕ СТРАНИ	
33,0		29,1		33,0			7.1
2400		2400		2400			7.2
4	1997	4	2659	4	1997		7.3
2,42		3,11		2,52			7.4

Автоматическое		Автоматическое		Автоматическое		ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
0 - 155		0 - 155		0 - 155			8.1
58		69		58			10.1
31,7		31,7		31,7			10.2
38,4		38,4		38,4			10.3
77		80		77			10.4
96		99		96			10.7
101		102		101			10.7.1
Штифтовое		Штифтовое		Штифтовое			10.7.2
							10.8

ПРИМЕЧАНИЕ:

Спецификации зависят от состояния машины, от ее оборудования, а также от типа и состояния рабочей зоны. Если эти спецификации критичны для Вас, предлагаемые условия эксплуатации необходимо обсудить с Вашим дилером.

- ¶ Нижняя кромка вил
- ✦ Без защитного ограждения груза
- h_g с допуском +/- 5 мм
- Полностью подвешенное кресло в нагруженном положении
- ◇ Стандартная/промежуточная/широкая.
- ◆ Шины с широким протектором не устанавливаются на модель H2.0FTS.
- Добавьте 32 мм на решетку ограждения груза
- ◆ Ширина рабочего коридора при штабелировании (строки 4.34.1 и 4.34.2) вычисляется исходя из стандартного расчета V.D.I., как показано на рисунке. Британская ассоциация промышленного машиностроения (British Industrial Truck Association) рекомендует добавлять 100 мм к общему зазору (размер а) для запаса дополнительной рабочей зоны за погрузчиком.
- * при 1,6 км/ч. Рабочие показатели тягового усилия (строка 5.5 и 5.6) указаны примерно и приводятся для сравнения. Данные показатели действительны только в течение короткого периода времени.
- † при 4,8 км/ч. Значения преодолеваемого уклона даны для сравнения тяговой способности, но не гарантируют возможность эксплуатации машины на указанных наклонных поверхностях. Соблюдайте инструкции в руководстве по эксплуатации машины на наклонных поверхностях.
- Переменная величина
- ◇ Значение L_{PAZ} , измеренное в соответствии с циклами испытаний и на основании значений веса, указанных в EN12053
- * Значение L_{WAZ} , измеренное в соответствии с циклами испытаний и на основании значений веса, указанных в EN12053

ТАБЛИЦЫ ДАННЫХ ГРУЗОПОДЪЕМНЫХ МАЧТ:

- ◇ С решеткой ограждения груза
- ◆ Без решетки ограждения груза
- ▶ Необходимо указывать шины ведущих колес с большой шириной протектора
- ✖ Необходимо указывать шины ведущих колес со средней шириной протектора

ПРИМЕЧАНИЕ:

При работе с поднятыми грузами необходимо соблюдать осторожность. При поднятой каретке и/или грузе устойчивость погрузчика снижается. Важно, чтобы при поднятых грузах наклон мачты вилочного погрузчика был минимальным, независимо от направления движения. Операторы должны пройти обучение и придерживаться инструкций, которые содержатся в Руководстве по эксплуатации.

Изменения в конструкцию продукции Hyster могут вноситься производителем без предварительного уведомления. Изображенные на рисунках погрузчики могут оснащаться дополнительным оборудованием.

CE Техника безопасности:

Данный погрузчик отвечает действующим нормативам ЕС.

FORTENS ADVANCE H1.6FT, H1.8FT, H2.0FTS

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЙ ПРОФИЛЬ	1.1	Производитель (сокращенное наименование)	
	1.2	Тип производителя	
		Модель	
		Двигатель/ Коробка передач	
		Тип тормозов	
	1.3	Привод : электрический (от АКБ или сети), дизель, бензин, газ, эл. сеть	
	1.4	Управление: ручное, пешеходное, стоя, сидя, комплектовщик заказов	
	1.5	Номинальная грузоподъемность/номинальная нагрузка	Q (т)
	1.6	Расстояние до центра тяжести груза	c (мм)
1.8	Расстояние от центра оси ведущего моста до спинки вил	x (мм)	
1.9	Колесная база	y (мм)	

МАССА	2.1	Эксплуатационная масса	кг
	2.2	Нагрузка на ось, с грузом, переднюю/заднюю	кг
	2.3	Нагрузка на ось, без груза, переднюю/заднюю	кг

ШИНЫ/ШАССИ	3.1	Шины: L = пневматические, V = бандажные, SE = суперэластик	
	3.2	Размер шин, передние	
	3.3	Размер шин, задние	
	3.5	Количество колес, передние/задние (X = ведущие)	
	3.6	Колея передних колес	b ₁₀ (мм)
	3.7	Колея задних колес	b ₁₁ (мм)

РАЗМЕРЫ	4.1	Угол наклона мачты/каретки вил, вперед/назад	α / β (°)
	4.2	Высота по мачте, сложенная мачта	h ₁ (мм)
	4.3	Свободный ход	h ₂ (мм)
	4.4	Подъем	h ₃ (мм)
	4.5	Высота по мачте, раздвинутая мачта	h ₄ (мм)
	4.7	Высота по ограждению безопасности (кабине)	h ₅ (мм)
	4.8	Высота по сиденью/платформы	h ₆ (мм)
	4.12	Высота муфты	h ₁₀ (мм)
	4.19	Общая длина	l ₁ (мм)
	4.20	Длина до спинки вил	l ₂ (мм)
	4.21	Общая ширина	b / b ₁ (мм)
	4.22	Размеры вил ISO 2331	s / e / l (мм)
	4.23	Каретка ISO 2328, класс/тип A, B	
	4.24	Ширина каретки	b ₂ (мм)
	4.31	Клиренс, под мачтой, с грузом	m ₁ (мм)
	4.32	Клиренс, по центру колесной базы	m ₂ (мм)
	4.33	Размер груза b _г × l _г в поперечном направлении	b _г × l _г (мм)
	4.34	Ширина рабочего коридора, заданные размеры груза	A _г (мм)
	4.34.1	Ширина рабочего коридора для паллет 1000 × 1200 поперек	A _г (мм)
	4.34.2	Ширина рабочего коридора для паллет 800 × 1200 вдоль	A _г (мм)
4.35	Радиус разворота	W _г (мм)	
4.36	Внутренний радиус разворота	b _г (мм)	
4.41	Угол рабочего коридора 90° (для паллет шириной 1200 и длиной 1000 мм)	(мм)	
4.42	Высота ступеньки (с земли на пол погрузчика)	(мм)	
4.43	Высота ступеньки (между промежуточными ступеньками и землей)	(мм)	

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ	5.1	Скорость движения, с грузом/без груза	км/ч
	5.2	Скорость подъема, с грузом/без груза	м/с
	5.3	Скорость опускания, с грузом/без груза	м/с
	5.5	Тяговое усилие, с грузом/без груза *	Н
	5.7	Преодолеваемый уклон, с грузом/без груза †	%
	5.9	Время разгона, с грузом/без груза	с
	5.10	Рабочий тормоз	

ДВИГАТЕЛЬ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ	7.1	Производитель/тип двигателя	
	7.2	Мощность двигателя в соответствии с ISO 1585	кВт
	7.3	Номинальное число оборотов	мин. ⁻¹
	7.4	Число цилиндров/рабочий объем	(-)/см ³
	7.5	Потребление топлива в соответствии с циклом VDI	л/ч или кг/ч

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	8.1	Тип узла привода	
	10.1	Рабочее давление для навесного оборудования	бар
	10.2	Объем масла для навесного оборудования	л/мин.
	10.3	Бак масла гидравлики, емкость	л
	10.4	Топливный бак, емкость	л
	10.7	Уровень шума на месте водителя L _{раз}	дБ(А)
	10.7.1	Уровень шума в время рабочего цикла L _{воз} *	дБ(А)
	10.7.2	Гарантированный уровень шума согл. 2001/14/EC	
	10.8	Тягово-сцепное устройство, тип DIN	

HYSTER		HYSTER		HYSTER	
H1.6FT		H1.6FT		H1.8FT	
Fortens Advance		Fortens Advance		Fortens Advance	
Yanmar 2.6L		PSI 2.0L		Yanmar 2.6L	
DuraMatch™		DuraMatch™		DuraMatch™	
1-скоростная		1-скоростная		1-скоростная	
Дисковые тормоза с ADS		Дисковые тормоза с ADS		Дисковые тормоза с ADS	
Дизельное топливо		СНГ		Дизельное топливо	
С креслом оператора		С креслом оператора		С креслом оператора	
1,6		1,6		1,8	
500		500		500	
384		384		384	
1385		1385		1385	

3059		3059		3134	
3856	565	3856	565	4190	509
1521	1538	1521	1538	1506	1628

SE		SE		SE	
6,50 x 10 - 10		6,50 x 10 - 10		6,50 x 10 - 10	
5,00 x 8		5,00 x 8		5,00 x 8	
2x	2	2x	2	2x	2
890		890		890	
895		895		895	

6		5		6		5		6		5	
2175		2175		2175		2175		2175		2175	
100		100		100		100		100		100	
3290		3290		3290		3290		3290		3290	
3905		3905		3905		3905		3905		3905	
2149		2149		2149		2149		2149		2149	
1044		1044		1044		1044		1044		1044	
321		321		321		321		321		321	
3236		3236		3236		3236		3236		3236	
2236		2236		2236		2236		2236		2236	
1068	1108	1238	1068	1108	1238	1068	1108	1238	1068	1108	1238
40 x 80 x 1000			40 x 80 x 1000			40 x 80 x 1000			40 x 80 x 1000		
IIA		IIA		IIA		IIA		IIA		IIA	
977		977		977		977		977		977	
110		110		110		110		110		110	
146		146		146		146		146		146	
1000 x 1200		1000 x 1200		1000 x 1200		1000 x 1200		1000 x 1200		1000 x 1200	
3539		3539		3539		3539		3539		3539	
3739		3739		3739		3739		3739		3739	
1955		1955		1955		1955		1955		1955	
584		584		584		584		584		584	
1830		1830		1830		1830		1830		1830	
691		691		691		691		691		691	
371		371		371		371		371		371	

20,5		20,9		21,1		21,5		20,5		20,9	
0,64		0,72		0,58		0,60		0,63		0,72	
0,51		0,47		0,51		0,47		0,51		0,47	
12390		7470		11393		7470		12260		7200	
21,6		29,0		19,2		29,0		20,0		26,3	
Уточнить				4,6		3,9		Уточнить			
Гидравлический				Гидравлический				Гидравлический			

Yanmar 4 TNE92		PSI 2.0L		Yanmar 4TNE92	
29,1		33,0		29,1	
2400		2400		2400	
4	2659	4	1997	4	2659
2,86		2,35		2,96	

Автоматическое		Автоматическое		Автоматическое	
0 - 155		0 - 155		0 - 155	
69		58		69	
31,7		31,7		31,7	
38,4		38,4		38,4	
79		77		79	
99		96		99	
102		101		102	
Штифтовое		Штифтовое		Штифтовое	

Технические данные на основании VDI 2198.

ОБОРУДОВАНИЕ И МАССА:

Значения массы (строка 2.1) основываются на следующих спецификациях: Погрузчик в комплекте с 2-секционной мачтой с ограниченным свободным ходом 3 330 мм, стандартной кареткой и вилами 1 000 мм с электрогидравлической системой, защитной крышей оператора и стандартными шинами суперэластик ведущих и ведомых колес.

HYSTER		HYSTER		HYSTER		
H1.8FT		H2.0FTS		H2.0FTS		1.1
Fortens Advance		Fortens Advance		Fortens Advance		1.2
PSI 2.0L		Yanmar 2.6L		PSI 2.0L		
DuraMatch™		DuraMatch™		DuraMatch™		
1-скоростная		1-скоростная		1-скоростная		
Дисковые тормоза с ADS		Дисковые тормоза с ADS		Дисковые тормоза с ADS		
СНГ		Дизельное топливо		СНГ		1.3
С креслом оператора		С креслом оператора		С креслом оператора		1.4
1,8		2,0		2,0		1.5
500		500		500		1.6
384		384		384		1.8
1385		1385		1385		1.9

ОПТИМИЗИРОВАННЫЙ ПРИЗНАК

3134		3294		3294		2.1
4190	509	4460	580	4460	580	2.2
1506	1628	1521	1829	1465	1829	2.3

МАССА

SE		SE		SE		
6,50 X 10 -10		6,50 X 10 -10		6,50 X 10 -10		3.1
5,00 x 8		18 x 7-8		18 x 7-8		3.2
2x		2x		2x		3.3
890		890		890		3.5
895		895		895		3.6
						3.7

ШИНЫ/ДИСКИ

6	5	6	5	6	5	4.1
2175		2175		2175		4.2
100		100		100		4.3
3290		3290		3290		4.4
3905		3905		3905		4.5
2149		2149		2149		4.7
1044		1044		1044		4.8
321		321		321		4.12
3236		3268		3268		4.19
2236		2268		2268		4.20
1072	1112	1242	1068	1108	1108	4.21
40 x 80 x 1000		40 x 100 x 1000		40 x 100 x 1000		4.22
IIA		IIA		IIA		4.23
977		977		977		4.24
110		110		110		4.31
146		146		146		4.32
1000 x 1200		1000 x 1200		1000 x 1200		4.33
3539		3569		3569		4.34
3539		3569		3569		4.34.1
3739		3769		3769		4.34.2
1955		1985		1985		4.35
584		584		584		4.36
1830		1855		1855		4.41
691		691		691		4.42
371		371		371		4.43

РАЗМЕРЫ

21,1	21,5	20,5	20,9	21,1	21,5	5.1
0,58	0,60	0,62	0,72	0,58	0,60	5.2
0,51	0,47	0,51	0,47	0,51	0,47	5.3
11353	7200	12140	6930	11297	6930	5.5
18,0	26,3	17,9	23,6	16,6	23,6	5.7
4,7	4,0	Уточнить		4,8	4,1	5.9
Гидравлический		Гидравлический		Гидравлический		5.10

КАРТАРГЕСТВИИ ПРИБЫВОДИТЕЛЬСТВО

PSI 2.0L		Yanmar 4TNE92		PSI 2.0L		
33,0		29,1		33,0		7.1
2400		2400		2400		7.2
4		4		4		7.3
1997		2659		1997		7.4
2,42		3,11		2,52		7.5

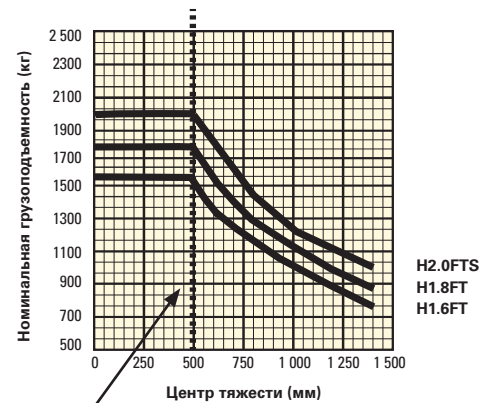
ДВИГАТЕЛЬ ВНУТРИ ИЛИ СТОРОНЫ

Автоматическое		Автоматическое		Автоматическое		
0 - 155		0 - 155		0 - 155		8.1
58		69		58		10.1
31,7		31,7		31,7		10.2
38,4		38,4		38,4		10.3
77		80		77		10.4
96		99		96		10.7
101		102		101		10.7.1
						10.7.2
Штифтовое		Штифтовое		Штифтовое		10.8

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ КАРТАРГЕСТВИИ

НОМИНАЛЬНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Стандартная каретка



Стандартный центр тяжести 500 мм

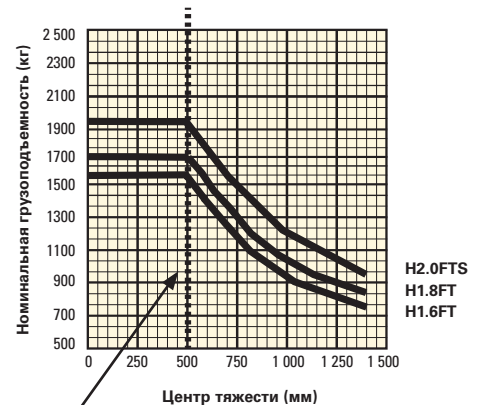
Центр тяжести груза

Расстояние от спинки вилок до центра тяжести груза.

Номинальная нагрузка

Для вертикальных мачт с высотой подъема до 4300 мм.

Встроенная каретка с боковым смещением



Стандартный центр тяжести 500 мм

Центр тяжести груза

Расстояние от спинки вилок до центра тяжести груза.

Номинальная нагрузка

Для вертикальных мачт с высотой подъема до 4300 мм.

МАЧТА И ИНФОРМАЦИЯ О ГРУЗОПОДЪЕМНОСТИ

Все значения указаны для стандартного оборудования. При использовании нестандартного оборудования эти значения могут измениться. Для получения дополнительной информации обращайтесь к Вашему дилеру Hyster.

ГРУЗОПОДЪЕМНЫЕ МАЧТЫ Н1.6-2.0FT

	Максимальная высота подъема вил (ММ) ❖	Наклон назад	Общая высота в опущенном положении (мм)	Общая высота в выдвинутом положении (мм)	Свободный подъем (верхняя часть вилочного подхвата) (мм) □
2-секционная с ограниченным свободным ходом	3330	5°	2175	4555 ❖	140
	3830	5°	2425	5055 ❖	140
	4330	5°	2775	5555 ❖	140
2-секционная мачта с полным свободным ходом	3215	5°	2125	4440	1550
3-секционная мачта с полным свободным ходом	4450	3°	2025	5670	1455 •
	4900	3°	2175	6120	1605 •
	5500	3°	2425	6720	1855 •

Н1.6-2.0FT – График грузоподъемности в кг, центр нагрузки – 500 мм

	Пневматические отформованные цельнорезиновые шины						
	Максимальная высота вилочного подхвата (мм)	Без механизма бокового смещения каретки			Со встроенным механизмом бокового смещения		
		Н1.6FT	Н1.8FT	Н2.0FTS	Н1.6	Н1.8	Н2.0FTS
2-секционная Ограниченный свободный подъем	3330	1600	1800	2000	1600	1750	1970
	3830	1600	1800	2000	1600	1740	1960
	4330	1600	1740	1940	1600	1680	1900
2-секционная Полный свободный ход	3215	1600	1800	2000	1600	1760	1970
3-секционная Полный свободный ход	4 450	1570	1740	1910	1570	1680	1880
	4 900	1490	1650	1790❖	1480	1590	1790
	5 500	1330	1500❖	1520❖	1320	1450❖	1510❖

Н1.6-2.0FT – График грузоподъемности в кг, центр нагрузки – 500 мм

	Радиальные шины Michelin						
	Максимальная высота вилочного подхвата (мм)	Без механизма бокового смещения каретки			Со встроенным механизмом бокового смещения		
		Н1.6FT	Н1.8FT	Н2.0FTS	Н1.6	Н1.8	Н2.0FTS
2-секционная Ограниченный свободный подъем	3330	1600	1800	2000	1600	1750	1970
	3830	1600	1800	2000	1600	1740	1960
	4330	1600	1740	1940❖	1600	1680	1900❖
2-секционная Полный свободный ход	3215	1600	1800	2000	1600	1760	1970
3-секционная Полный свободный ход	4 450	1570❖	1680❖	1690❖	1570❖	1670❖	1680❖
	4 900	1490 ▽	1650 ▽	1480 ▽	1480 ▽	1580 ▽	1360❖
	5 500	1330 ▽	1320 ▽	1040❖	1280 ▽	1290 ▽	1010❖

ПРИМЕЧАНИЕ: Для расчета грузоподъемности погрузчика на основании спецификаций погрузчика, отличных от указанных в вышеприведенных таблицах, используйте программное обеспечение Hy-Rater

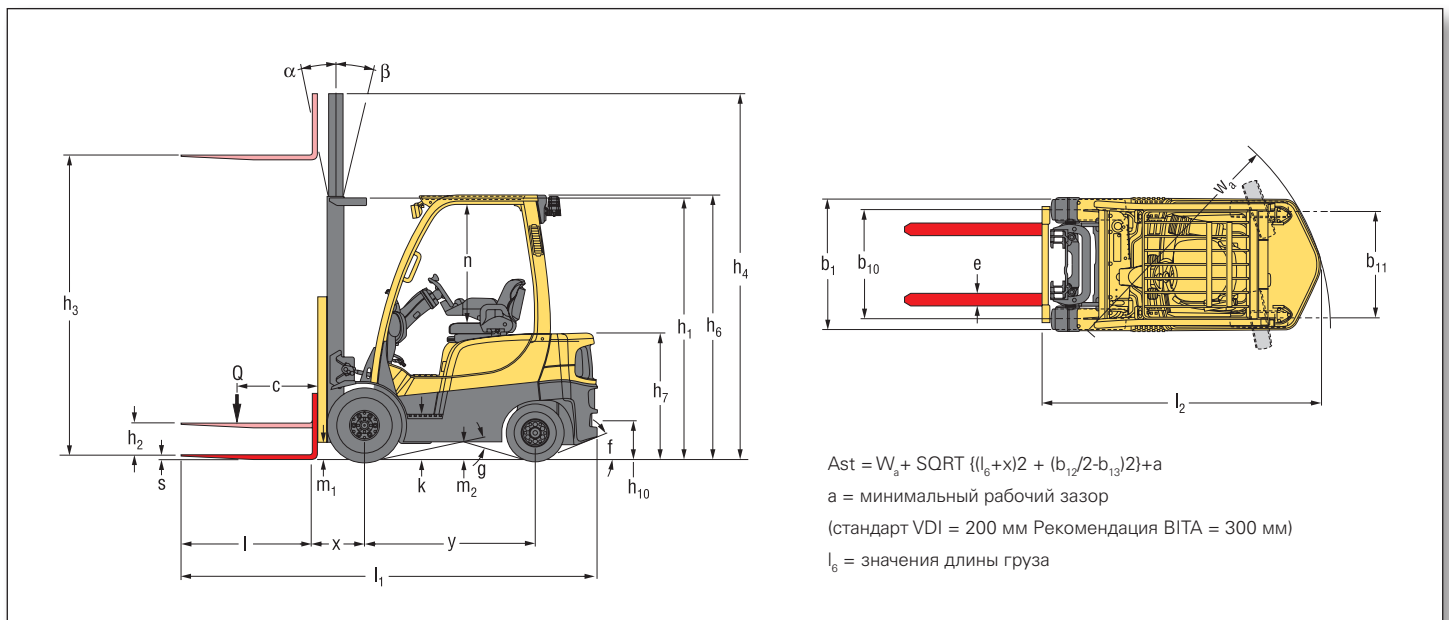
Н1.6-2.0FT – График грузоподъемности в кг, центр нагрузки – 600 мм

	Шины суперэластик						
	Максимальная высота вилочного подхвата (мм)	Без механизма бокового смещения каретки			Со встроенным механизмом бокового смещения		
		Н1.6FT	Н1.8FT	Н2.0FTS	Н1.6	Н1.8	Н2.0FTS
2-секционная Ограниченный свободный подъем	3330	1560	1670	1880	1480	1580	1780
	3830	1550	1660	1870	1470	1570	1770
	4330	1550	1600	1810	1460	1520	1720
2-секционная Полный свободный ход	3215	1550	1680	1870	1470	1590	1780
3-секционная Полный свободный ход	4 450	1500	1600	1790	1410	1510	1700
	4 900	1410	1510	1700❖	1330	1430	1610
	5 500	1290	1380❖	1520❖	1220	1310❖	1480❖

Н1.6-2.0FT – График грузоподъемности в кг, центр нагрузки – 600 мм

	Радиальные шины Michelin						
	Максимальная высота вилочного подхвата (мм)	Без механизма бокового смещения каретки			Со встроенным механизмом бокового смещения		
		Н1.6FT	Н1.8FT	Н2.0FTS	Н1.6	Н1.8	Н2.0FTS
2-секционная Ограниченный свободный подъем	3330	1560	1670	1880	1480	1580	1780
	3830	1550	1660	1870	1470	1570	1770
	4330	1550	1600	1810❖	1460	1520	1710❖
2-секционная Полный свободный ход	3215	1550	1680	1870	1470	1590	1780❖
3-секционная Полный свободный ход	4 450	1500❖	1600❖	1680❖	1410❖	1510❖	1670❖
	4 900	1410 ▽	1510 ▽	1380❖	1330 ▽	1430 ▽	1360❖
	5 500	1290 ▽	1320 ▽	1040❖	1210 ▽	1290 ▽	1010❖

РАЗМЕРЫ ПОГРУЗЧИКА



ХАРАКТЕРИСТИКИ МОДЕЛИ

Данная серия автопогрузчиков имеет две комплектации

Погрузчик Fortens™ обеспечивает высокую производительность в разных условиях эксплуатации и оснащается двигателем, позволяющим сократить стоимость приобретения без снижения производительности.

Погрузчик Fortens Advance обеспечивает превосходную производительность в условиях эксплуатации и минимальные эксплуатационные расходы на почасовой основе.

ДВИГАТЕЛИ И ТОПЛИВНАЯ СИСТЕМА

Высокопроизводительные дизельные двигатели Yanmar имеют свечи накаливания мгновенного действия, обеспечивающие быстрый и надежный запуск двигателя в условиях низкой температуры, при этом устройство для холодного запуска двигателя обеспечивает более чистые выхлопы за счет установки опережения момента впрыска топлива исходя из температуры воды. Уменьшены вредные выбросы за счет регулирования момента впрыска в соответствии с нагрузкой двигателя.

На газовых погрузчиках, устанавливается двигатель PSI 2.0L, мощность которого при полностью открытой заслонке составляет 33,0 кВт при числе оборотов 2400 об/мин и максимальном крутящем моменте 136 Нм при числе оборотов 2300 об/мин. Двигатель отличается прочной конструкцией благодаря блоку цилиндров из чугуна и отсутствию проволочных перемычек, крышек распределителя или роторов.

ТРАНСМИССИЯ

Стандартная модель Fortens оснащается электронной коробкой передач с сервоприводом переключения. Модели Fortens Advance могут оснащаться трансмиссией **DuraMatch™ с электронным управлением**, которая позволяет создать:

■ **систему автоматического уменьшения скорости (ADS)**, автоматически замедляющую ход погрузчика при отпускании педали акселератора и в конечном итоге останавливающую погрузчик, что существенно увеличивает срок службы тормозов. Кроме того, эта функция помогает водителю точно расположить погрузчик перед грузом. Существует 10 настроек ADS, которые программируются техником по обслуживанию через дисплей приборной панели и предусматривают различные тормозные характеристики, от постепенного до быстрого торможения, в зависимости от потребностей применения.

■ **управляемое реверсирование мощности**; Pacesetter VSM™ управляет трансмиссией, обеспечивая плавное изменение направлений. VSM уменьшает дроссельную заслонку для замедления двигателя, запускает автоторможение для остановки погрузчика, автоматически изменяет направление трансмиссии и увеличивает дроссельную заслонку для ускорения хода погрузчика. Система практически устраняет пробуксовку шин и ударные нагрузки на трансмиссию и значительно увеличивает срок службы шин. Как и в случае ADS, система программируется техником по обслуживанию через дисплей приборной панели, на котором, в зависимости от потребностей применения, можно выбрать настройки от 1 до 10.

■ **контролируемый откат на наклонной поверхности**; трансмиссия управляет скоростью спуска погрузчика по наклонной поверхности при отпускании педали тормоза и акселератора, что обеспечивает максимальный контроль при уклоне и повышает производительность труда оператора.

Трансмиссии совместимы с 2 радиаторами с алюминиевой сердцевинной и более продвинутой туннельной конструкцией противовеса, объединенной с вентилятором, что обеспечивает лучшую среди конкурентов систему охлаждения.

Все компоненты системы силовой передачи приводятся в действие, защищаются и управляются **бортовым компьютером Pacesetter VSM™**, осуществляющим обмен данными через шину CANbus. Эта система позволяет регулировать и оптимизировать рабочие параметры погрузчика, а также контролировать основные функции. Она обеспечивает быструю, простую диагностику, минимизацию простоев вследствие ремонта и излишней замены деталей. Безотказные гидравлические системы, оснащенные герметичными фитингами с торцовыми уплотнительными кольцами, позволяют уменьшить утечки и повысить надежность.

Установленные немеханические датчики и переключатели на эффекте Холла позволяют продлить срок службы погрузчика.

■ **Гидравлическая система с автоматическим повышением оборотов двигателя**

Благодаря дополнительной гидравлической системе автоматическим повышением оборотов двигателя скорость двигателя автоматически повышается, обеспечивая полную гидравлическую мощность. Система

Pacesetter VSM поддерживает текущую скорость движения (или не позволяет погрузчику сдвинуться с места) до тех пор, пока оператор не нажмет на педаль акселератора. Оператору не нужно прикладывать усилия для точного перемещения, что значительно повышает производительность и эффективность и облегчает его работу.

Кабина оператора имеет первоклассную **эргономику**, обеспечивающую максимальный комфорт оператора и производительность.

■ Пространство для оператора оптимизировано, благодаря новой конструкции защитного ограждения значительно увеличению площади.

■ Простая в использовании конструкция для входа в кабину оператора с 3 точками опоры оснащается тремя нескользящими ступеньками высотой всего 37,1 см.

■ Изолированная трансмиссия минимизирует последствия вибрации силовой передачи.

■ Регулируемый подлокотник, который устанавливается вместе с электрогидравлическими мини-рычагами TouchPoint™, можно передвигать вперед вместе с креслом.

■ Задний поручень и кнопка звукового сигнала упрощают движение задним ходом.

■ Плавно регулируемая рулевая колонка, рулевое колесо диаметром 30 см с вращающейся круглой рукояткой и полностью амортизированное сиденье обеспечивают повышенный комфорт для водителя.

Hyster Fortens является самым быстрым и простым в обслуживании автопогрузчиком.

■ Полная сервисная доступность всех узлов от капота до противовеса, а также упрощенная разводка электрических и гидравлических соединений позволяют снизить время на проведение внепланового ремонта и регулярного технического обслуживания.

■ Быстро выполняемые ежедневные проверки и системы диагностики с цветовым кодированием контролируются через дисплей приборной панели.

■ Периодичность замены охлаждающей жидкости двигателя и гидравлического масла составляет 4000 часов, что также способствует сокращению времени простоя.

КРЕПКИЕ ПОГРУЗЧИКИ. НАДЕЖНЫЕ ПАРТНЕРЫ.TM ДЛЯ РЕСУРСОЕМКИХ ОПЕРАЦИЙ.

Hyster предоставляет полный модельный ряд оборудования для складских хозяйств, автопогрузчики с двигателями внутреннего сгорания и электропогрузчики с противовесами, вилочные погрузчики для контейнеров и штабелеры. Hyster – это не просто компания-поставщик автопогрузчиков.

Мы предлагаем нашим клиентам полный спектр решений по выполнению погрузочно-разгрузочных операций: Компания Hyster может предоставлять профессиональные консультации по управлению вашим парком автопогрузчиков, высокопрофессиональную сервисную поддержку или обеспечивать надежные поставки запчастей.

Наша профессиональная дилерская сеть предоставляет высококвалифицированную и надежную поддержку на местах. Наши дилеры могут предложить экономичные финансовые пакеты и программы техобслуживания с эффективным управлением для предоставления вам максимально выгодных условий. Мы выполним ваши запросы по погрузочно-разгрузочному оборудованию, а вы можете сконцентрироваться на текущих потребностях вашего бизнеса сегодня и в будущем.



<https://hyster.nt-rt.ru> | | hre@nt-rt.ru

Алматы (7273)495-231

Ангарск (3955)60-70-56

Архангельск (8182)63-90-72

Астрахань (8512)99-46-04

Барнаул (3852)73-04-60

Белгород (4722)40-23-64

Благовещенск (4162)22-76-07

Брянск (4832)59-03-52

Владивосток (423)249-28-31

Владикавказ (8672)28-90-48

Владимир (4922)49-43-18

Волгоград (844)278-03-48

Вологда (8172)26-41-59

Воронеж (473)204-51-73

Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58

Иркутск (395)279-98-46

Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81

Калуга (4842)92-23-67

Кемерово (3842)65-04-62

Киров (8332)68-02-04

Коломна (4966)23-41-49

Кострома (4942)77-07-48

Краснодар (861)203-40-90

Красноярск (391)204-63-61

Курск (4712)77-13-04

Курган (3522)50-90-47

Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13

Москва (495)268-04-70

Мурманск (8152)59-64-93

Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12

Новокузнецк (3843)20-46-81

Ноябрьск (3496)41-32-12

Новосибирск (383)227-86-73

Киргизия (996)312-96-26-47

Омск (3812)21-46-40

Орел (4862)44-53-42

Оренбург (3532)37-68-04

Пенза (8412)22-31-16

Петрозаводск (8142)55-98-37

Псков (8112)59-10-37

Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15

Рязань (4912)46-61-64

Самара (846)206-03-16

Саранск (8342)22-96-24

Санкт-Петербург (812)309-46-40

Саратов (845)249-38-78

Севастополь (8692)22-31-93

Симферополь (3652)67-13-56

Смоленск (4812)29-41-54

Сочи (862)225-72-31

Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35

Россия (495)268-04-70

Сыктывкар (8212)25-95-17

Тамбов (4752)50-40-97

Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07

Томск (3822)98-41-53

Тула (4872)33-79-87

Тюмень (3452)66-21-18

Ульяновск (8422)24-23-59

Улан-Удэ (3012)59-97-51

Уфа (347)229-48-12

Хабаровск (4212)92-98-04

Чебоксары (8352)28-53-07

Челябинск (351)202-03-61

Череповец (8202)49-02-64

Чита (3022)38-34-83

Якутск (4112)23-90-97

Ярославль (4852)69-52-93

Казахстан (772)734-952-31